



<u>FICHE TECHNIQUE TISSU</u>				PROTEX 310 g/m ² Teflon HT			
CARACTERISTIQUES GENERALES				COMPORTEMENT AU LAVAGE			
COMPOSITION	55% PROTEX 44% COTON 1% CARBONE				Chaîne	Trame	
LARGEUR UTILE	148			Stabilité dimensionnelle	+/- 2 %	+/- 2 %	
ARMURE	sergé						
POIDS AU M²	310 g/m ²			Solidité teinture			
COLORIS	03 bugatti / 04 vert 20 Gris / 02 Marine / 51 JauneFluo				Dégradation nuance	Dégorgement /coton	Dégorgement /polyester
NOMBRE DE FILS/CM	33	25		lumière			
TITRAGE (Nm)	Nm 40/2	Nm 24/2		Nettoyage à sec		4	
	Chaîne	Trame		lavage	4-5	4	
				sueur	4		
CARACTERISTIQUES MECANIKES				ENTRETIEN	blanc	couleur	
	Chaîne	Trame		LAVAGE	60°C		
Résistance à la traction	900 N	700 N		CHLORAGE	Non		
Résistance à la déchirure	35 N	25 N		REPASSAGE	200°C		
Résistance à l'abrasion	> 25 000 tours			NETTOYAGE A SEC	Tous les solvants usuels		
				SECHAGE TAMBOUR ménager	Séchage tambour 60°C maxi		
NORMES							
REFERENCE	LIBELLE			OBSERVATIONS			
Pr EN 13034 : 1997 Type 6	Protection limitée contre les produits chimiques liquides Type 6 : petites projections, éclaboussures...			Version Teflon HT Passe			
EN 531 : 1995	Vêtement de protection pour les travailleurs de l'industrie exposés à la chaleur			A : Comportement à la Flamme B1 : Chaleur convective C1 : Chaleur radiante Dx : Projection d'Aluminium fondu E1 : Projection de fonte en fusion			
EN 533 : 1997	Vêtement de protection contre la chaleur et la flamme			INDICE 3/5X60°			
EN 470-1 : 1995	Vêtement de protection utilisé pendant le soudage			Passe			
EN 1149-3	Vêtement de protection Propriétés électrostatiques			Passe			
EN 471 : 2003	Vêtement de signalisation à haute visibilité			Passe (version jaune fluo)			